



Servomotorischer Angusspicker **MiniServo® 0.5**, jetzt mit dem neuen Touchscreen-Handterminal **HT320**

Extrem kurze Entnahmezeiten durch erhöhte Beschleunigung und Geschwindigkeit

Für Teile- und Angussentnahme bis 0,5 kg

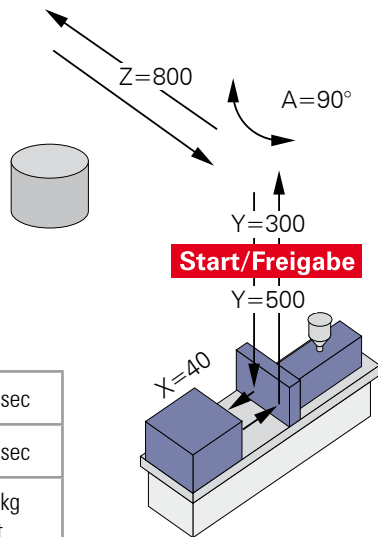
Für Spritzgiessmaschinen bis 3000 kN

HT 320 Terminal

- 3,5" TFT-Touchscreen Auflösung 320 x 240 px.
- LED-Multifunktionsrad mit Tastfunktion „Ergo-Jog“
- USB-A für Speicherstick
- USB-B für PC-Anschluss
- SD-Karten-Einschub
- Ethernet 10/100 Mbit

| Achse | Bezeichnung | Hub (mm) | V max. (m/s) |
|-------|----------------------------|------------------------|--------------|
| X | Entformhub | 0 - 300 | 0,3 |
| Y/Z | Vertikalhub/ Ausquerhub | 0 - 800 (600, 1000) | 2,0 |
| A | Schwenk- achse | $\pm 110^\circ$ | 200°/sec |

Messzyklus



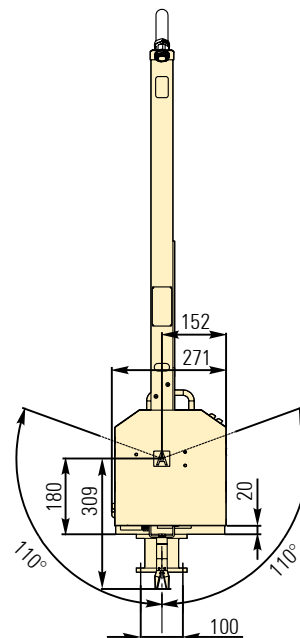
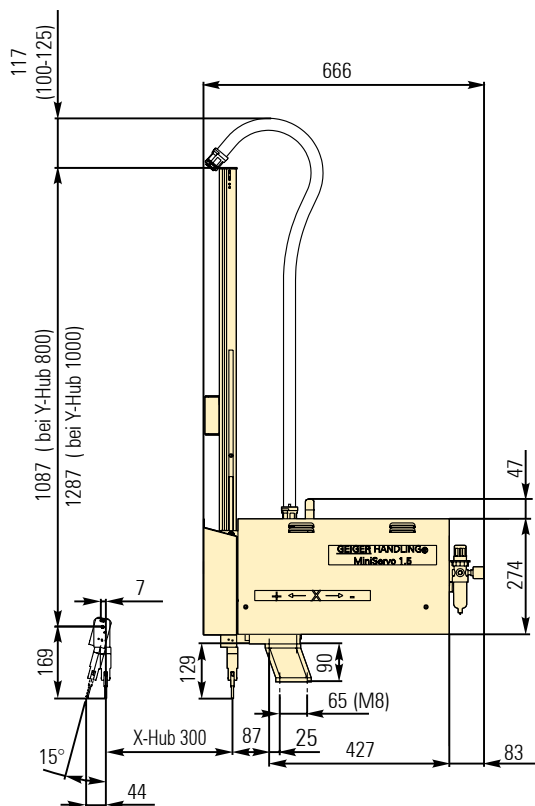
| | |
|----------------------|-------------|
| Eingriffszeit: | 1,0 sec |
| Gesamtzykluszeit: | 4,7 sec |
| Trockenlaufzeit mit: | 0,5 kg Last |

Technische Standard-Spezifikationen

- Alle Achsen mit EC-Servomotoren
- Wiederholgenauigkeit: X-/Y- Achse $\pm 0,1$ mm, A-Achse $\pm 0,1^\circ$
- Teile- und Greifergewicht zus.: bis 0,5 kg
- Netzspannung: 230/115 V (50/60 Hz)
- Anschlussleistung: 250 VA
- Druckluftanschluss: 6 bar, Verbrauch ca. 0,3 NI/Zyklus (ohne Greifer)
- Zange F
- 1 Druckluftkreis
- Frei programmierbare Steuerung EasyTeach
- Alle Standard Euromap 67 Signale

Optionen

- Zange K und weitere Spezialzangen
- Zangenüberwachung
- Drehmodul BI
- 1 weiterer Druckluft- und Vakuumkreis
- PC-Programmiersoftware (offline) EasySoft
- Diskettenlaufwerk für Datensicherung
- Adapter für Euromap 12 Signale
- Verschiebekonsole
- Drehkonsole 2x90° indexiert
- Weitere Optionen auf Anfrage



Alle Angaben und Abbildungen sind unverbindlich - Änderungen jederzeit vorbehalten - Ausg. 09/2008